

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА P_y ОТ 0,1 ДО 20,0 МПа (ОТ 1 ДО 200 КГС/СМ²)

**Типы. Присоединительные размеры и размеры
уплотнительных поверхностей**

**Flanges for valves, fittings and pipelines for P_{nom}
from 0,1 to 20 MPa (from 1 to 200 kgf/cm²). Types.
Connecting dimensions and dimensions of sealing surfaces**

ОКП 37 9941

Дата введения 1983-01-01

УТВЕРЖДЕН Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1980 г. N 2238

Постановлением Госстандарта от 15.04.92 N 402 снято ограничение срока действия

ВЗАМЕН ГОСТ 1233-67 и ГОСТ 1234-67

ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1996 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в марте 1983 г., декабре 1983 г., декабре 1987 г., сентябре 1989, апреле 1992 г. (ИУС 6-83, 3-84, 4-88, 12-89, 7-92).

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на условное давление P_y , от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С) и на фланцы с прокладками из фторопласта-4 на условное давление P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²) и температуру среды от 73 до 473 К (от минус 200 до плюс 200 °С) и может быть использован для их сертификации.

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения, а также фланцы стандартизованные ГОСТ 1536-76 и ГОСТ 4433-76.

Требования пп.1-3; 5; 6; 10-12 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

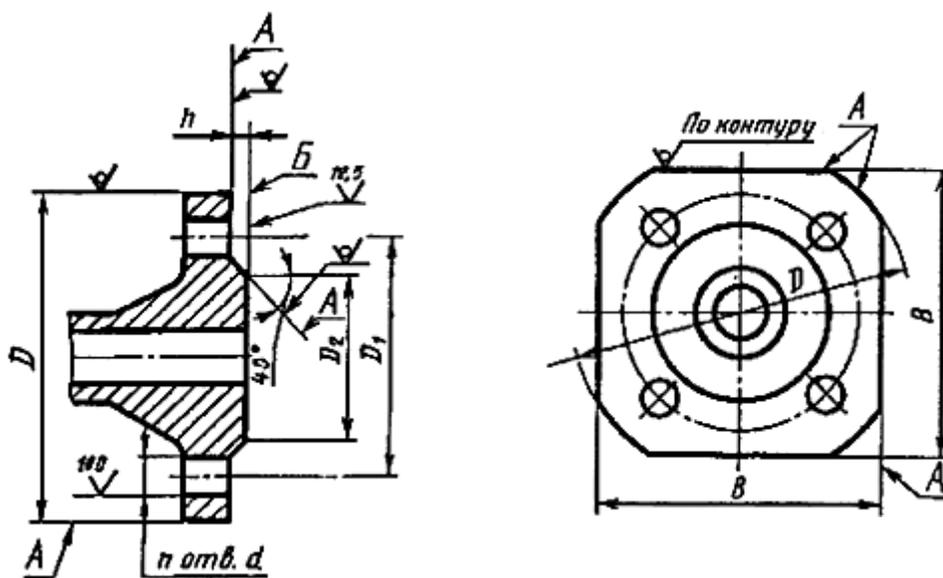
2. Типы и основные параметры фланцев должны соответствовать указанным в табл.1, присоединительные размеры, размеры и исполнения уплотнительных поверхностей - указанным на черт.1-6 и в табл.2-11, кроме размеров уплотнительных поверхностей шип-паз под фторопластовые прокладки, которые должны соответствовать указанным на черт.6 и в табл.12.

Таблица 1

Тип фланца	Условное давление P_y^2 , МПа (кгс/см)	Условный проход D_y , мм
Литые из серого чугуна по ГОСТ 12817-80	0,1; 0,25 (1; 2,5)	15-3000
	0,6 (6)	15-2400
	1,0 (10)	15-2000
	1,6 (16)	15-1000
Литые из ковкого чугуна по ГОСТ 12818-80	1,6; 2,5; 4,0 (16; 25; 40)	15-80
Литые стальные по ГОСТ 12819-80	1,6 (16)	15-1600
	2,5 (25)	15-1400
	4,0 (40)	15-800
	6,3 (63)	15-600
	10 (100)	15-400
	16 (160)	15-300
Стальные плоские приварные по ГОСТ 12820-80	0,1; 0,25 (1; 2,5)	10-2400
	0,6 (6)	10-1600
	1,0 (10)	10-1600
	1,6 (16)	10-1200
	2,5 (25)	10-800
	Стальные приварные встык по ГОСТ 12821-80	0,1; 0,25; 0,6 (1; 2,5; 6) 1,0; 1,6; 2,5; 4,0 (10; 16; 25; 40)
		10-1200
6,3 (63)		10-400; 500-1200
10 (100)		10-400
16 (160)		15-300
20 (200)		15-250
Стальные свободные на приварном кольце по ГОСТ 12822-80	0,1; 0,25; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 (1; 2,5; 6; 10; 16; 25)	10-500

Исполнение 1
фланца с соединительным
выступом

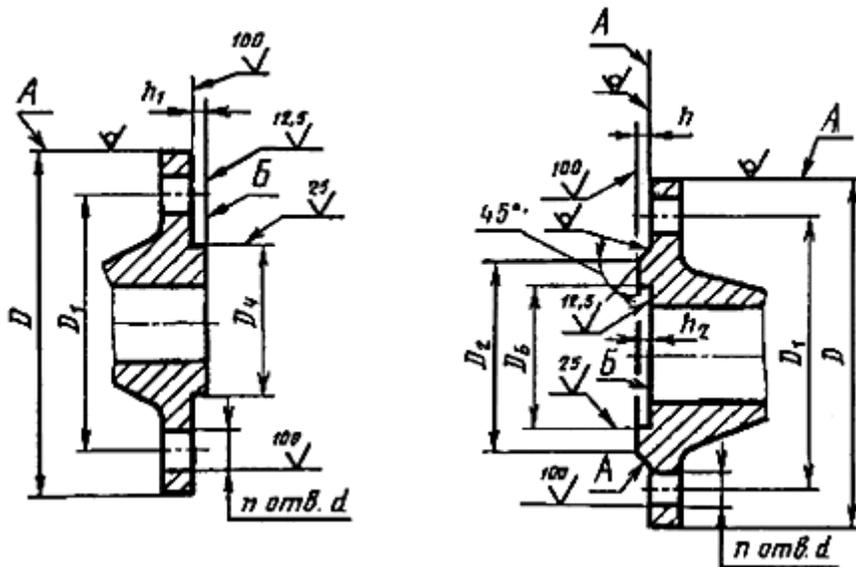
Вариант
(квадратный фланец)



Черт.1

Исполнение 2
фланца с выступом

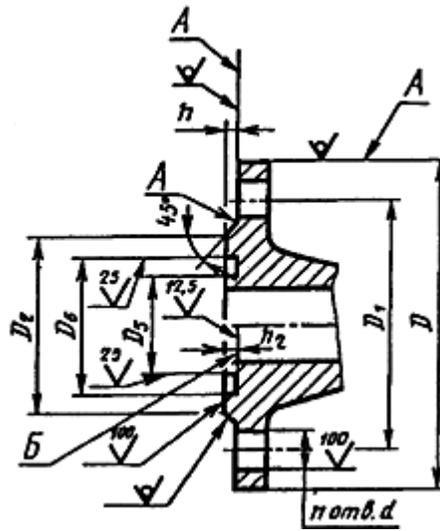
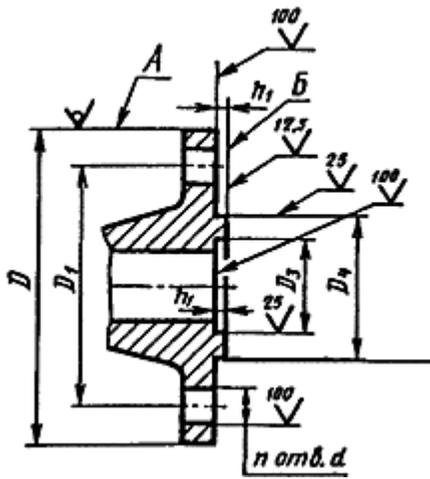
Исполнение 3
фланца с впадиной



Черт.2

Исполнение 4
фланца с шипом

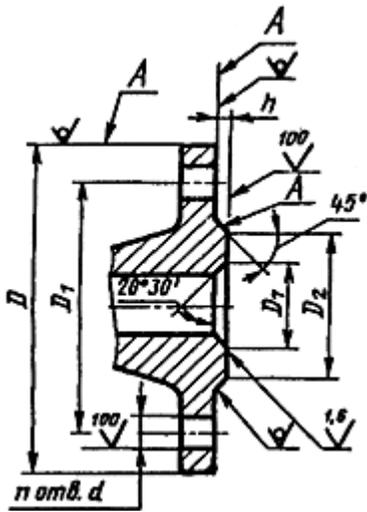
Исполнение 5
фланца с пазом



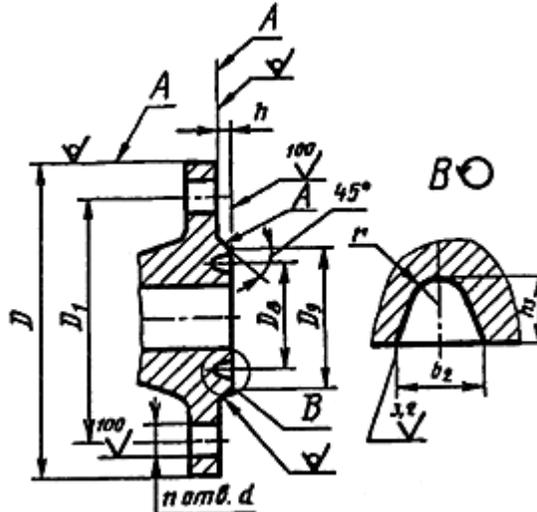
Черт.3

Исполнение 6
фланца под линзовую прокладку

Исполнение 7
фланца под прокладку
овального сечения



Черт.4



Черт.5

Исполнение 8

Исполнение 9

Проло- ход услов- ный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n		h	h_1		h_2		B	Номи- нальный диаметр болтов или шпилек																									
				Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2																														
																												Ряд 1	Ряд 2																		
10	75	50	35	20	19	30	29	19	18	31	30	11	11			2						60																									
15	80	55	40	25	23	35	33	24	22	36	34														14	14	4	4		4	3			65	M10	M10											
20	90	65	50	32	33	46	43	31	32	47	44																										18	18	8	8	4,5	3,5			70		
25	100	75	60	39	41	53	51	38	40	54	52																																				
32	120	90	70	49	49	63	59	48	48	64	60	26	26	20	20		6	5			95	M12	M12																								
40	130	100	80	56	55	70	69	55	54	71	70													30	30	24	24					100															
50	140	110	90	69	66	83	80	68	65	84	81																								33	33	32	32	5					110			
65	160	130	100	89	86	103	100	88	85	104	101																																				36
80	185	150	128	103	101	117	115	102	100	118	116	39	39	44	44					140																											
100	205	170	148	123	117	143	137	122	116	144	138												42	45	48	48					155																
125	235	200	178	149	146	169	166	148	145	170	167																							45		52	52										
150	260	225	202	176	171	196	191	175	170	197	192																																			48	
(175)	290	255	232	206	203	226	223	205	202	227	224	51		60	60																																
200	315	280	258	231	229	251	249	230	228	252	250												54		64	64																					
(225)	340	305	282	256	256	276	276	255	255	277	277																							57		68	68										
250	370	335	312	286	283	306	303	285	282	307	304																																			60	
300	435	395	365	336	336	356	356	335	335	357	357	63		76	76																																
350	485	445	415	381	386	407	406	380	385	408	407												66	22	16	16	5	5	4				M20														
400	535	495	465	431	436	457	456	430	435	458	457																							69	26	20	20										
(450)	590	550	520	481	489	507	509	480	488	508	510																																			72	30
500	640	600	570	531	541	557	561	530	540	558	562	75	33	28	28	5																															
600	755	705	670	631	635	657	661	630	634	658	662												78	36	32	32																					
(700)	860	810	775	736	737	762	763	735	736	763	764																							81	39	36	36										
800	975	920	880	841	841	867	867	840	840	868	868																																			84	42
(900)	1075	1020	980									87	45	44	44																																
1000	1175	1120	1080																				90	48	48	48																					
1200	1400	1340	1295																															93	51	51	51										
1400	1620	1560	1510																																											96	54
1600	1820	1760	1710	-	-	-	-	-	-	-	-	99	57	57	57																																
(1800)	2045	1970	1920																				102	60	60	60																					
2000	2265	2180	2125	-	-	-	-	-	-	-	-																							105	63	63	63										
(2200)	2475	2390	2335																																											108	66
												111	69	69	69																																
																							114	72	72	72																					
																																		117	75	75	75										
																																														120	78
												123	81	81	81																																
																							126	84	84	84																					
																																		129	87	87	87										
																																														132	90
												135	93	93	93																																
																							138	96	96	96																					
																																		141	99	99	99										
																																														144	102
												147	105	105	105																																
																							150	108	108	108																					
																																		153	111	111	111										
																																														156	114
												159	117	117	117																																
																							162	120	120	120																					
																																		165	123	123	123										
																																														168	126
												171	129	129	129																																
																							174	132	132	132																					
																																		177	135	135	135										
																																														180	138
												183	141	141	141																																
																							186	144	144	144																					
																																		189	147	147	147										
																																														192	150
												195	153	153	153																																
																							198	156	156	156																					
																																		201	159	159	159										
																																														204	162
												207	165	165	165																																
																							210	168	168	168																					
																																		213	171	171	171										
																																														216	174
												219	177	177	177																																

80	195	160	133	106	120	105	121											4		3	150
100	215	180	158	129	149	128	150														
125	245	210	184	155	175	154	176														
150	280	240	212	183	203	182	204														
(175)	310	270	242	213	233	212	234	22	22									4,5		3,5	-
200	335	295	268	239	259	238	260														
(225)	365	325	295	266	286	265	287														
250	405	355	320	292	312	291	313	26	26												
300	460	410	370	343	363	342	364														
350	520	470	430	395	421	394	422														
400	580	525	482	447	473	446	474														
(450)	640	585	532	497	523	496	524	30	30												
500	710	650	585	549	575	548	576	33	33												
600	840	770	685	649	651	675	677	648	650	676	678										
(700)	910	840	800	751	751	777	777	750	750	778	778	36	39								
800	1020	950	905	856	851	882	877	855	850	883	878										
(900)	1120	1050	1005									39									
1000	1255	1170	1110																		
1200	1485	1390	1330	-	-	-	-														
1400	1685	1590	1530									48	52								
1600	1925	1820	1750									56	56								

Таблица 6

F_y 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n	h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов шпир.	
				Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2											
10	90	60	42	24		34		23		35										70		

Прод- ход услов- ный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n	h	h_1		h_2		B	Ном- наль- диам- болт- ил- шти.
				Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2										
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	2	4	3	3	70	M12	
15	95	65	47	29		39		28		40											
20	105	75	58	36		50		35		51											
25	115	85	68	43		57		42		58											
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	8	3	4,5	3,5	-	M16		
40	145	110	88	61		75		60		76											
50	160	125	102	73		87		72		88											
65	180	145	122	95		109		94		110											
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12	3	4,5	3,5	-	M20		
100	230	190	158	129		149		128		150											
125	270	220	184	155		175		154		176											
150	300	250	212	183		203		182		204											
(175)	350	295	242	213		233		212		234		33	33	20	4	5	4	-	M24		
200	375	320	285	239		259		238		260											
(225)	415	355	315	266		286		265		287											
250	445	385	345	292		312		291		313											
300	510	450	410	343		363		342		364		36	39	24	4	6	5	-	M27		
350	570	510	465	395		421		394		422											
400	655	585	535	447		473		446		474											
(450)	680	610	560	497		523		496		524											
500	755	670	615	549		575		548		576		48	52	28	5	-	-	-	M30		
600	890	795	735	649	651	675	677	648	650	676	678										
(700)	995	900	840	751	751	777	777	750	750	778	778										
800	1135	1030	960	856	851	882	877	855	850	883	878										
(900)	1250	1140	1070	-		-		-		-		56	56	32	5	-	-	-	-	M33	
1000	1360	1250	1180	-		-		-		-											
1200	1575	1460	1380	-		-		-		-											
				-		-		-		-											

Таблица 8

 R_y 6,3 МПа (63 кгс/см²)

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3			
				Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2										
10	100	70	42	24		34		23		35		18	35	50	14	14	4	2	4	3	3	3	6,5			
15	105	75	47	29		39		28		40		24	55	55												
20	125	90	58	36		50		35		51		30	45	58	18	18										
25	135	100	68	43		57		42		58		35	50	68												
32	150	110	78	51		65		50		66		42	65	78	22	22	3	4,5	3,5	4	8,0					
40	165	125	88	61		75		60		76		52	75	88												
50	175	135	102	73		87		72		88		63	85	102												
65	200	160	122	95		109		94		110		85	110	132												
80	210	170	133	106		120		105		121		97	115	133	26	26	8	4,5	3,5	4	8,0					
100	250	200	158	129		149		128		150		124	145	170												
125	295	240	184	155		175		154		176		153	175	205	30	30										
150	340	280	212	183		203		182		204		181	205	240												
(175)	370	310	242	213		233		212		234		218	235	270	33	33	12	4,5	3,5	4	8,0					
200	405	345	285	239		259		238		260		243	265	285												
(225)	430	370	315	266		286		265		287		270	280	315	36	36										
250	470	400	345	292		312		291		313		298	320	345												
300	530	460	410	343		363		342		364		345	375	410	39	39	16	4	5	4	8,0					
350	595	525	465	395		421		394		422		394	420	465												
400	670	585	535	447		473		446		474		445	480	535	42	45										
500	800	705	615	549		575		548		576																
600	925	820	735	649	651	675	677	648	650	676	678				48	52	20	5	4	5	8,0					
(700)	1045	935	840																							
800	1165	1050	960									-	-	-	56	56						24	5	4	5	8,0

Таблица 10

 R_y 16 МПа (160 кгс/см²)

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек	
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2
15	105	75	47	29	39	28	40	24	35	55	14	14	4	2	4	3	3	6,5	9	2,8	M12	M12	
20	125	90	58	36	50	35	51	30	45	58	18	18									M16	M16	
25	135	100	68	43	57	42	58	35	50	68	22	22									M20	M20	
32	150	110	78	51	65	50	66	42	65	78	26	26									M24	M24	
40	165	125	88	61	75	60	76	52	75	88	30	30	8	3	4	3	8,0	12	4,0	M27	M27		
50	195	145	102	73	87	72	88	63	95	115	33	33								M30	M30		
65	220	170	122	95	109	94	110	85	110	140	36	36	12	3	4,5	3,5	10,0	14	4,2	M33	M33		
80	230	180	133	106	120	105	121	97	130	150	39	39								M36	M36		
100	265	210	158	129	149	128	150	124	145	175	42	42								M39	M39		
125	310	250	184	155	175	154	176	153	190	210	45	45								M42	M42		
150	350	290	212	183	203	182	204	181	205	250	33	33	16	4	5	4	14,0	23	8,5	M39	M39		
(175)	380	320	242	213	233	212	234	218	255	280	36	36								M42	M42		
200	430	360	285	239	259	238	260	243	275	315	39	39	16	4	5	4	14,0	23	8,5	M42	M42		
(225)	470	400	315	266	286	265	287	270	305	350	42	42								M45	M45		
250	500	430	345	292	312	291	313	298	330	380	45	45	16	4	5	4	14,0	23	8,5	M45	M45		
300	585	500	410	343	363	342	364	345	380	410	48	48								M48	M48		

Таблица 11

 R_y 20 МПа (200 кгс/см²)

Размеры в мм

Проход условный	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d	n	h	h_1	h_2	h_3	b_2	r	Номинальный диаметр
-----------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-----	---------------------

D_y																			шти- лек				
15	120	82	47	29	39	28	40	24	40	55	22	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M20				
20	130	90	58	36	50	35	51	30	45	58													
25	150	102	68	43	57	42	58	35	50	68	26												
32	160	115	78	51	65	50	66	42	65	78													
40	170	124	88	61	75	60	76	52	75	91	8	3	4,5	3,5	8,0	12	4,0	M24					
50	210	160	102	73	87	72	88	63	95	129													
65	260	203	122	95	109	94	110	85	130	167	30							39					
80	290	230	133	106	120	105	121	97	160	190	33												
100	360	292	158	129	149	128	150	124	190	245	45	12	4,5	3,5	10,0	14	4,2	M27					
125	385	318	184	155	175	154	176	153	205	271													
150	440	360	212	183	203	182	204	181	240	306	56							16	-	-	-	-	M30
(175)	475	394	242	213	233	212	234	218	275	340													
200	535	440	285	239	259	238	260	243	305	380	52	M36											
(225)	580	483	315	266	286	265	287	-	-	-													
250	670	572	345	292	312	291	313	-	-	-	16	M42											
																			M48				
																			M52				

Примечания к табл.1-12:

1. Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.
2. Фланцы должны изготавливаться с размерами по предпочтительному ряду 2.
3. Для ранее разработанных изделий размеры d и D_2, D_7 и D_9 допускается выполнять по рабочим чертежам до замены технологической оснастки.

Таблица 12

Размеры в мм

Условный проход D_y	F_y , МПа (кгс/см ²)	Ряд	D_3, D_5	D_4, D_6	h_1	h_2
10	До 0,63	1	19	31		
	(6,3)	2	18	30		
	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	23	35		
	До 0,63	1	24	36		

15	(6,3)	2	22	34	4	3
	Св. 0,63 (6,3)	1	28	40		
	до 20 (200)	2				
20	До 0,63 (6,3)	1	31	47		
		2	32	44		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	35	51		
	до 20 (200)					
25	До 0,63	1	38	54		
	(6,3)	2	40	52		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	42	58		
	до 20(200)					
32	До 0,63	1	48	64		
	(6,3)	2		60		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	50	66		
-	до 20 (200)					
40	До 0,63 (6,3)	1	55	71		
		2	54	70		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	60	76		
	до 20 (200)					
	До 0,63 (6,3)	1	68	84		
		2	65	81		
50	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	72	88		
	до 20 (200)					
65	До 0,63 (6,3)	1	88	104		
		2	85	101		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	94	110		
	до 20 (200)					
80	До 0,63 (6,3)	1	102	118		
		2	100	116		
	Св. 0,63 (6,3)	1; 2	105	121		
	до 20 (200)					
	До 0,63 (6,3)	1	122	144		

100		2	116	138	6	5
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	128	150		
125	До 0,63 (6,3)	1	148	170		
		2	145	167		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	154	176		
150	До 0,63 (6,3)	1	175	197		
		2	170	192		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	182	204		
(175)	До 0,63 (6,3)	1	205	227		
		2	202	224		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	212	234		
200	До 0,63 (6,3)	1	230	252		
		2	228	250		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	238	260		
(225)	До 0,63 (6,3)	1	225	277		
		2				
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	265	287		
250	До 0,63 (6,3)	1	285	307		
		2	282	304		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	291	313		
300	До 0,63 (6,3)	1	335	357		
		2				
	Св. 0,63 (6,3) до 16 (160)	1; 2	242	364		
					6	5

350	До 0,63 (6,3)	1	380	408	6	5
		2	385	407		
	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	394	422		
400	До 0,63 (6,3)	1	430	458		
		2	435	457		
	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	446	474		
450	До 0,63 (6,3)	1	480	508		
		2	488	510		
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	1; 2	496	524		
500	До 0,63 (6,3)	1	530	558		
		2	540	562		
	Св. 0,63 (6,3) до 6,3 (63)	1; 2	548	576		
600	До 0,63 (6,3)	1	630	658		
		2	634	662		
	Св. 0,63 (6,3)	1	648	676		
	до 6,3 (63)	2	650	678		
700	До 0,63 (6,3)	1	735	763		
		2	736	764		
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	1; 2	750	778		
800	До 0,63 (6,3)	1; 2	840	868		
	Св. 0,63 (6,3)	1	855	883		
	до 4,0 (40)	2	850	878		

(Измененная редакция; Изм. N 1, 3, 4, 5).

3. Поля допусков посадочных мест под фторопластовые прокладки в сопрягаемых деталях должны соответствовать указанным в табл.13.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Диаметр (шпика или паза), мм	Поле допуска	
	Отверстие	Вал
От 18 до 30	H12	b12
Св.30 до 130		d11
Св. 130 до 260	H11	
Св. 260 до 500		H10
Св. 500 до 800	H9	
Св. 800 до 1000		

4. Допускается изготавливать фланцы других конструкций с другими исполнениями уплотнительных поверхностей, в том числе с уплотнительными канавками на соединительном выступе или приварном кольце, с обязательным выполнением присоединительных размеров по табл.2-11.

5. Проходы условные - по ГОСТ 28338-89.

Давление номинальное (условное) - по ГОСТ 26349-84.

Давления рабочие - по ГОСТ 356-80.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

6. Отверстия под болты и шпильки во фланцах арматуры машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров для удобства монтажа должны располагаться симметрично по отношению к главным осям (но не на главных осях).

(Измененная редакция, Изм. N 5).

7. Допускается фланцы всех исполнений, имеющие 4 отверстия под болты (или шпильки), изготавливать квадратными на $P_y \leq 4,0$ МПа (40 кгс/см²).

8. Допуски размеров D и B :

для чугунных литых и литых стальных фланцев - по 9-му классу точности ГОСТ 26645-85;

для фланцев, изготавливаемых из проката обычной точности (B), - по ГОСТ 2590-88 и ГОСТ 2591-88;

для фланцев, изготавливаемых методом кислородной и плазменно-дуговой резки, - по 2-му классу точности ГОСТ 14792-80;

для фланцев штампованных, изготавливаемых методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка и горячей рихтовкой, - по классу точности Т4 ГОСТ 7505-89, при этом допускается усиление шва, которое при определении предельного отклонения не учитывается;

при изготовлении другими методами - по h16.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

9. (Исключен, Изм. N 3).

10. Предельные отклонения номинального размера h :

± 1 мм при $h = 2$ мм;

± 2 мм при $h > 2$ мм.

Для литых фланцев допускается выполнение размера h :

не менее 2 мм для $D_y \leq 32$ мм

и не менее 3 мм для $D_y > 32$ мм.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

11. Предельные отклонения номинальных размеров:

h_1 и h_2	$\pm 0,5$ мм
D_2	$\pm 4,0$ мм
D_3, D_6	H 12
D_4, D_5	h 12
D_7	$\pm 0,75$ мм
D_8	$\pm 0,15$ мм
b_2, h_3	0,4 мм
d	H 15
D_9	h 14

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

12. Для соединений типа А по ГОСТ 14140-81 позиционный допуск осей отверстий d (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

- 1,0 - для отверстий диаметром 11 мм;
- 2,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;
- 3,0 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;
- 4,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;
- 6,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.

При изготовлении фланцев с резьбовыми отверстиями (тип В по ГОСТ 14140-81) позиционный допуск осей отверстий d (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

- 0,5 - для отверстий диаметром 11 мм;
- 1,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;
- 1,6 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;
- 2,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;
- 3,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.